

GIĘCIE PROFILI STALOWYCH

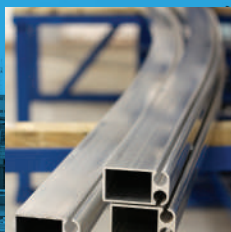
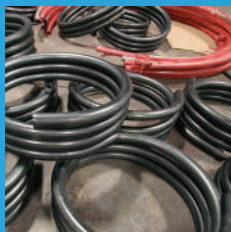
GIĘCIE KRAWĘDZIOWE

ZWIJANIE BLACH

GIĘCIE ALUMINIUM

GIĘCIE RUR

SPAWANIE ŁUKIEM KRYTYM



O NAS

Spółka Barnshaws Polska należy do grupy Barnshaws – największego na świecie przedsiębiorstwa zajmującego się gięciem metali. Polski oddział został stworzony, by obsługiwać rynek Europy Środkowej i Wschodniej.

Nowy zakład w Siemianowicach Śl. oferuje pełen zakres usług związanych z gięciem metali. Wsparcie operacyjne ze strony całej grupy Barnshaws pozwala na realizację największych na świecie projektów, w których używane są elementy gięte.

Barnshaws Polska posiada certyfikat CE Exc3 zgodny z BS EN 1090-1.

Najbardziej zaawansowane systemy gięcia dostępne na rynku

- Możliwość magazynowania materiału powierzono oraz gotowych części
- Możliwość przeprowadzania nieniszczących badań jakościowych
- Możliwość realizacji dodatkowej obróbki mechanicznej po gięciu

Gięcie dowolnych metali

- Stal węglowa S275, S355 i o wyższej plastyczności
- Stal nierdzewna i stale duplex
- Miedź, mosiądz i tytan
- Stale o wysokiej plastyczności i żaroodporne
- Aluminium



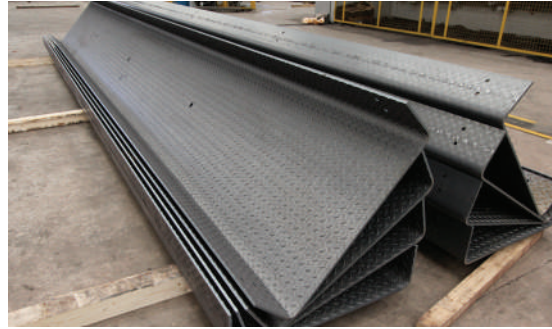
POLSKI ZAKŁAD

Nowy zakład zlokalizowany w Polsce oferuje usługi gięcia:

- Profili HEB i kształtowników do 1000mm
- Rur stalowych o średnicy do 508mm
- Blach o szerokości do 3,5m i grubości 80mm oraz do szerokości 1,5m i grubości 110mm

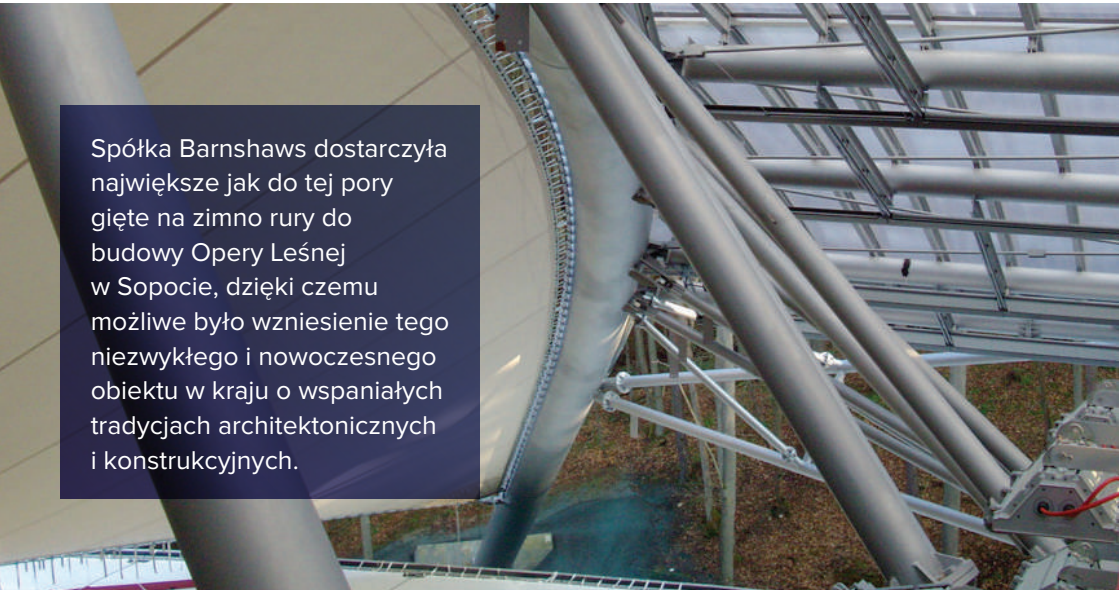
Dodatkowo w zakładzie znajduje się specjalna dedykowana strefa do gięcia profili aluminiowych.

Firma Barnshaws Polska oferuje pełen zakres swoich usług gięcia bez względu na to, czy będą one wykonywane w Polsce czy w Wielkiej Brytanii.

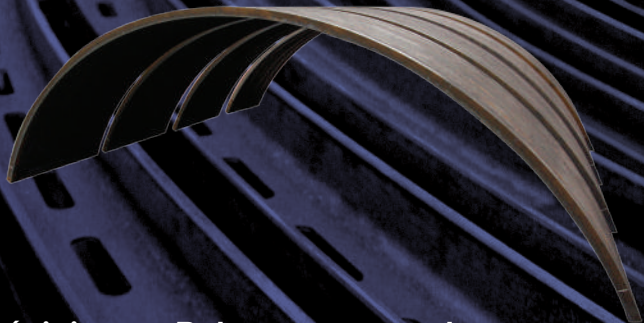


Ceny za nasze usługi są konkurencyjne dzięki ograniczeniu kosztów transportu - nie są one zależne od wykonywania prac na miejscu lub za granicą.

Spółka Barnshaws dostarczyła największe jak do tej pory gięte na zimno rury do budowy Opery Leśnej w Sopocie, dzięki czemu możliwe było wzniesienie tego niezwykłego i nowoczesnego obiektu w kraju o wspaniałych tradycjach architektonicznych i konstrukcyjnych.



ZWIJANIE BLACH



Największa i najnowocześniejsza w Polsce maszyna do zwijania blach grubych

Podginanie wstępne blach o grubości do 60mm i szerokości do 3500mm bez nadadtku na formowanie pozwala zmniejszyć koszty materiału.

Specjalne hartowane walce ze stali chromowej minimalizują powstawanie śladów oraz zanieczyszczeń na powierzchni blach ze stali nierdzewnej oraz aluminium.



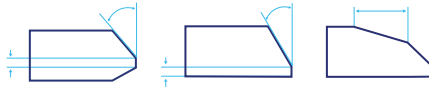
SPAWANIE ŁUKIEM KRYTYM

- Słupowysięgnik pozwala produkować cylindry o średnicach od 350mm do 4000mm
- Małe średnice powyżej 350mm również mogą być spawane od wewnątrz
- Dzięki możliwości wykonania spoin obwodowych, oferujemy produkcję cylindrów segmentowych długości do 12m
- Wszystkie procedury oraz spawacze posiadają kwalifikacje zgodne z EN
- Oferujemy badania nieniszczące NDT oraz obróbkę cieplną po spawaniu PWHT
- Dostępne również spawanie metodą MMA, MIG oraz TIG



Ukosowanie krawędzi

- Podwójne V
- Pojedyncze V
- Niestandardowe



Gięcie profili aluminiowych

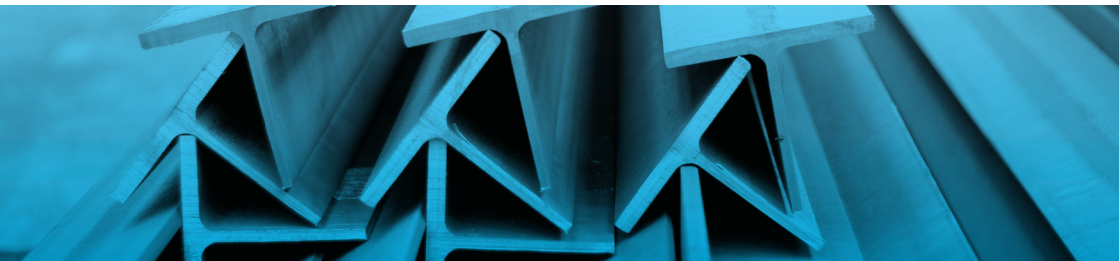
Barnshaws posiada osobną strefę dedykowaną do gięcia metali nieżelaznych w której wykorzystywane są najnowocześniejsze maszyny do gięcia profili aluminiowych.

Możliwa jest obróbka większości rozmiarów profili o dowolnych długościach spełniających wymogi transportowe. Oprządkowanie projektujemy i przygotowujemy na miejscu, co jest ekonomiczne i umożliwia konstruowanie narzędzi pod specyficzne wymogi dowolnego nowego projektu.



Gięcie elementów spiralnych

Od polerowanych poręczy schodów spiralnych, aż po wielozwojowe węzownice wymienników ciepła. Oferta firmy Barnshaws obejmuje również gięcie spirali z profili o przekrojach prostokątnych.



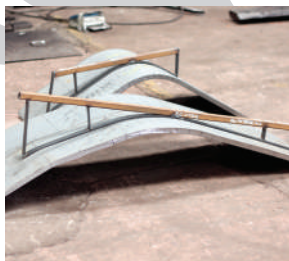


Gięcie Krawędziowe

Nacisk 500t na długości 4m

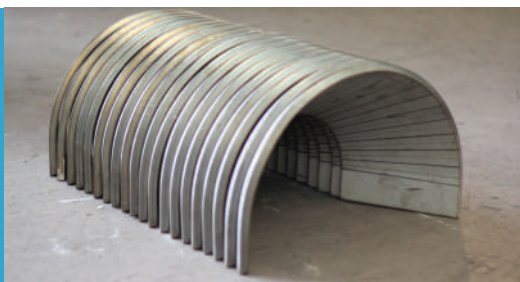
Typowe zastosowania

- Ceowniki oraz kątowniki
- Burty statków
- Szyny podwoziowe
- Stożki oraz segmenty stożków
- Redukcje koło-kwadrat
- Blachy trapezowe
- Segmenty cylindrów
- Łyżki do koparek
- Stopnice schodów oraz podesty



Stożki i redukcje

- Opracowanie rozwinięć, cięcie oraz gięcie
- Stożki oraz kolana segmentowe
- Stożki asymetryczne



ZDOLNOŚCI PRODUKCYJNE NASZYCH BRYTYJSKICH ODDZIAŁÓW

Kształtowniki i rury w większych rozmiarach mogą być gięte w innych brytyjskich zakładach Barnshaws, które wyposażone są w jedno z największych na świecie maszyn do gięcia.

Wszystkie pięć zakładów spółki Barnshaws w Wielkiej Brytanii ma certyfikat CE czwartej klasy wykonania (Exc4) nadawany przez niezależne instytucje i zgodny z normą BS EN 1090-1.

- Gięcie rur stalowych o średnicy zewnętrznej do 1,524mm
- Gięcie kształtowników stalowych o długości do 35m
- Walcowanie blach grubych o szerokości do 4,6m i grubości 250mm



Barnshaws Polska Sp. z o.o.
ul. Wyzwolenia 2
41-103 Siemianowice Śląskie

Telefon: +48 32 730 85 10
zapytanie@barnshaws.com

www.barnshaws.pl

**Największa w Europie spółka świadcząca usługi gięcia metali:
Anglia - Szkocja - Polska**

